

Вариант 1

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		1,6	29	800	1000	Вал – 460	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 310	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
		0,8	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		0,8	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 460	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		0,2	80	4000	800	Втулка – 310	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	63,62

Вариант 2

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 300	0,3	73,85
		1,5	28	700	900	Вал – 450	0,5	62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28	1100	700	Втулка – 300	0,7	73,85
		–	–	700	900	Вал – 450	0,4	62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 450	0,4	62,62
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	1100	700	Втулка – 300	0,5	73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 450	0,5	73,85
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	2800	800	Втулка – 300	0,5	81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39	2400	500	Вал – 450	0,9	62,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 300	0,8	73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 450	0,4	73,85
		0,1	79	3900	700	Втулка – 300	13	94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 450	0,4	73,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 300	0,5	62,62

Вариант 3

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	75,85
		1,7	30	900	1100	Вал – 470	0,7	64,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	30	1300	900	Втулка – 320	0,9	75,85
		–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	64,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	64,62
		0,9	30	1300	900		0,9	75,85
		–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	75,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	75,85
		0,9	30	1300	900		0,9	75,85
		–	–	3000	1000	Вал – 470	0,5	83,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	41	2600	700	Вал – 470	0,9	64,62
		–	–	1300	900			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,8	75,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	75,85
		0,3	81	4100	900	Втулка – 320	13	96,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	75,85
		–	–	2900	700			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,5	64,62

Вариант 4

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	74,85
		1,6	29	800	1000	Вал – 560	0,7	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 410	0,9	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	63,62
		0,8	29	1200	800		0,9	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,5	74,85
		0,8	29	1200	800		0,9	74,85
		–	–	2900	900	Втулка – 410	0,5	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 560	0,9	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,8	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	74,85
		0,2	80	4000	800	Втулка – 410	13	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,5	63,62

Вариант 5

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 400	0,3	73,85
		1,5	28	700	900	Вал – 550	0,5	62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28	1100	700	Втулка – 400	0,7	73,85
		–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	1100	700	Втулка – 400	0,5	73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,5	73,85
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	2800	800	Втулка – 400	0,5	81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39	2400	500	Вал – 550	0,9	62,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,8	73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 550	0,4	73,85
		0,1	79	3900	700	Втулка – 400	13	94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,4	73,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,5	62,62

Вариант 6

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		1,6	29	800	1000	Вал – 460	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 310	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	120
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 460	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		0,2	80	4000	800	Втулка – 310	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	100

Вариант 7

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		1,6	35	800	1000	Вал – 460	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35	1200	800	Втулка – 310	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	46	2500	600	Вал – 460	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		0,2	86	4000	800	Втулка – 310	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	63,62

Вариант 8

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	74,85
		1,4	29	800	1000	Вал – 400	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29	1200	800	Втулка – 300	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	63,62
		0,6	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,4	74,85
		0,6	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Втулка – 300	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2	40	2500	600	Вал – 400	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	74,85
		0,1	80	4000	800	Втулка – 300	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,4	63,62

Вариант 9

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	120
		1,7	30	900	1100	Вал – 470	0,7	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	30	1300	900	Втулка – 320	0,9	120
		–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	100
		0,9	30	1300	900		0,9	120
		–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	120
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	120
		0,9	30	1300	900		0,9	120
		–	–	3000	1000	Вал – 470	0,5	150
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	41	2600	700	Вал – 470	0,9	100
		–	–	1300	900			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,8	120
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	120
		0,3	81	4100	900	Втулка – 320	13	160
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	120
		–	–	2900	700			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,5	100

Вариант 10

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 400	0,3	73,85
		1,5	38	700	900	Вал – 550	0,5	62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	38	1100	700	Втулка – 400	0,7	73,85
		–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
		0,7	38	1100	700		0,9	73,85
		–	–	1100	700	Втулка – 400	0,5	73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,5	73,85
		0,7	38	1100	700		0,9	73,85
		–	–	2800	800	Втулка – 400	0,5	81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	49	2400	500	Вал – 550	0,9	62,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,8	73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 550	0,4	73,85
		0,1	89	3900	700	Втулка – 400	13	94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,4	73,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,5	62,62

Вариант 11

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1000	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		1,6	30	500	1000	Вал – 460	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	30	1000	800	Втулка – 310	0,8	74,85
		–	–	500	1000	Вал – 460	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	500	1000	Вал – 460	0,3	63,62
		0,8	30	1000	800		0,8	74,85
		–	–	1000	800	Втулка – 310	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1000	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		0,8	30	1000	800		0,8	74,85
		–	–	1500	900	Вал – 460	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	41	2500	600	Вал – 460	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	500	1000	Втулка – 310	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1000	800	Вал – 460	0,3	74,85
		0,2	81	4000	800	Втулка – 310	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1000	800	Вал – 460	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	500	1000	Втулка – 310	0,4	63,62

Вариант 12

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
		1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	63,62
		0,8	39	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
		0,8	39	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	74,85
		0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	63,62

Вариант 13

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	104,85
		1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	93,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	104,85
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	93,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	93,62
		0,8	39	1200	800		0,8	104,85
		–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	104,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	104,85
		0,8	39	1200	800		0,8	104,85
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	112,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	93,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	104,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	104,85
		0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	125,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	104,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	93,62

Вариант 14

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,4	150
		1,6	29	800	1000	Вал – 560	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 410	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 560	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,3	120
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 410	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,4	150
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 560	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 560	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,3	150
		0,2	80	4000	800	Втулка – 410	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,4	100

Вариант 15

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	80
		1,6	29	800	1000	Вал – 560	0,7	90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 410	0,9	90
		–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	70
		0,8	29	1200	800		0,9	80
		–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,5	80
		0,8	29	1200	800		0,9	80
		–	–	2900	900	Втулка – 410	0,5	90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 560	0,9	70
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,8	80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	80
		0,2	80	4000	800	Втулка – 410	13	100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	80
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,5	70

Вариант 16

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 400	0,4	74,85
		1,6	35	800	1000	Вал – 500	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35	1200	800	Втулка – 400	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 500	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 500	0,3	63,62
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 400	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 400	0,4	74,85
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 500	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	46	2500	600	Вал – 500	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 400	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 500	0,3	74,85
		0,2	86	4000	800	Втулка – 400	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 500	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 400	0,4	63,62

Вариант 17

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	80
		1,4	29	800	1000	Вал – 400	0,6	90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29	1200	800	Втулка – 300	0,8	90
		–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	70
		0,6	29	1200	800		0,8	80
		–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,4	80
		0,6	29	1200	800		0,8	80
		–	–	2900	900	Втулка – 300	0,4	90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2	40	2500	600	Вал – 400	0,8	70
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,7	80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	80
		0,1	80	4000	800	Втулка – 300	12	100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	80
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,4	70

Вариант 18

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	80
		1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	90
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	70
		0,8	39	1200	800		0,8	80
		–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	80
		0,8	39	1200	800		0,8	80
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	70
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	80
		0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	80
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	70

Вариант 19

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		1,7	29	800	1000	Вал – 460	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	29	1200	800	Втулка – 310	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	120
		0,9	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		0,9	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	40	2500	600	Вал – 460	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		0,3	80	4000	800	Втулка – 310	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	100

Вариант 20

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		1,6	29	800	1000	Вал – 460	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 310	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
		0,8	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		0,8	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 460	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		0,2	80	4000	800	Втулка – 310	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	63,62

Вариант 21

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 300	0,3	73,85
		1,5	28	700	900	Вал – 450	0,5	62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28	1100	700	Втулка – 300	0,7	73,85
		–	–	700	900	Вал – 450	0,4	62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 450	0,4	62,62
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	1100	700	Втулка – 300	0,5	73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 450	0,5	73,85
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	2800	800	Втулка – 300	0,5	81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39	2400	500	Вал – 450	0,9	62,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 300	0,8	73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 450	0,4	73,85
		0,1	79	3900	700	Втулка – 300	13	94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 450	0,4	73,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 300	0,5	62,62

Вариант 22

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	75,85
		1,7	30	900	1100	Вал – 470	0,7	64,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	30	1300	900	Втулка – 320	0,9	75,85
		–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	64,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	64,62
		0,9	30	1300	900		0,9	75,85
		–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	75,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	75,85
		0,9	30	1300	900		0,9	75,85
		–	–	3000	1000	Вал – 470	0,5	83,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	41	2600	700	Вал – 470	0,9	64,62
		–	–	1300	900			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,8	75,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	75,85
		0,3	81	4100	900	Втулка – 320	13	96,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	75,85
		–	–	2900	700			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,5	64,62

Вариант 23

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	74,85
		1,6	29	800	1000	Вал – 560	0,7	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 410	0,9	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	63,62
		0,8	29	1200	800		0,9	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,5	74,85
		0,8	29	1200	800		0,9	74,85
		–	–	2900	900	Втулка – 410	0,5	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 560	0,9	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,8	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	74,85
		0,2	80	4000	800	Втулка – 410	13	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,5	63,62

Вариант 24

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 400	0,3	73,85
		1,5	28	700	900	Вал – 550	0,5	62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28	1100	700	Втулка – 400	0,7	73,85
		–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	1100	700	Втулка – 400	0,5	73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,5	73,85
		0,7	28	1100	700		0,9	73,85
		–	–	2800	800	Втулка – 400	0,5	81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39	2400	500	Вал – 550	0,9	62,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,8	73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 550	0,4	73,85
		0,1	79	3900	700	Втулка – 400	13	94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,4	73,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,5	62,62

Вариант 25

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		1,6	29	800	1000	Вал – 460	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 310	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	120
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 460	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		0,2	80	4000	800	Втулка – 310	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	100

Вариант 26

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		1,6	35	800	1000	Вал – 460	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35	1200	800	Втулка – 310	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	63,62
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	46	2500	600	Вал – 460	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		0,2	86	4000	800	Втулка – 310	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	63,62

Вариант 27

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	74,85
		1,4	29	800	1000	Вал – 400	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29	1200	800	Втулка – 300	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	63,62
		0,6	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,4	74,85
		0,6	29	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Втулка – 300	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2	40	2500	600	Вал – 400	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	74,85
		0,1	80	4000	800	Втулка – 300	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,4	63,62

Вариант 28

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	120
		1,7	30	900	1100	Вал – 470	0,7	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	30	1300	900	Втулка – 320	0,9	120
		–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	900	1100	Вал – 470	0,4	100
		0,9	30	1300	900		0,9	120
		–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	120
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1300	900	Втулка – 320	0,5	120
		0,9	30	1300	900		0,9	120
		–	–	3000	1000	Вал – 470	0,5	150
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	41	2600	700	Вал – 470	0,9	100
		–	–	1300	900			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,8	120
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	120
		0,3	81	4100	900	Втулка – 320	13	160
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1300	900	Вал – 470	0,4	120
		–	–	2900	700			
		–	–	900	1100	Втулка – 320	0,5	100

Вариант 29

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 400	0,3	73,85
		1,5	38	700	900	Вал – 550	0,5	62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	38	1100	700	Втулка – 400	0,7	73,85
		–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
		0,7	38	1100	700		0,9	73,85
		–	–	1100	700	Втулка – 400	0,5	73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,5	73,85
		0,7	38	1100	700		0,9	73,85
		–	–	2800	800	Втулка – 400	0,5	81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	49	2400	500	Вал – 550	0,9	62,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,8	73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 550	0,4	73,85
		0,1	89	3900	700	Втулка – 400	13	94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 550	0,4	73,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 400	0,5	62,62

Вариант 30

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1000	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		1,6	30	500	1000	Вал – 460	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	30	1000	800	Втулка – 310	0,8	74,85
		–	–	500	1000	Вал – 460	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	500	1000	Вал – 460	0,3	63,62
		0,8	30	1000	800		0,8	74,85
		–	–	1000	800	Втулка – 310	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1000	800	Втулка – 310	0,4	74,85
		0,8	30	1000	800		0,8	74,85
		–	–	1500	900	Вал – 460	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	41	2500	600	Вал – 460	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	500	1000	Втулка – 310	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1000	800	Вал – 460	0,3	74,85
		0,2	81	4000	800	Втулка – 310	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1000	800	Вал – 460	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	500	1000	Втулка – 310	0,4	63,62

Вариант 31

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
		1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	63,62
		0,8	39	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
		0,8	39	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	74,85
		0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	63,62

Вариант 32

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	104,85
		1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	93,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	104,85
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	93,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	93,62
		0,8	39	1200	800		0,8	104,85
		–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	104,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	104,85
		0,8	39	1200	800		0,8	104,85
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	112,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	93,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	104,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	104,85
		0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	125,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	104,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	93,62

Вариант 33

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,4	150
		1,6	29	800	1000	Вал – 560	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 410	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 560	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,3	120
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 410	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,4	150
		0,8	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 560	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 560	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,3	150
		0,2	80	4000	800	Втулка – 410	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,4	100

Вариант 34

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	80
		1,6	29	800	1000	Вал – 560	0,7	90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29	1200	800	Втулка – 410	0,9	90
		–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,4	70
		0,8	29	1200	800		0,9	80
		–	–	1200	800	Втулка – 410	0,5	80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,5	80
		0,8	29	1200	800		0,9	80
		–	–	2900	900	Втулка – 410	0,5	90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	40	2500	600	Вал – 560	0,9	70
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,8	80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	80
		0,2	80	4000	800	Втулка – 410	13	100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 560	0,4	80
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 410	0,5	70

Вариант 35

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 400	0,4	74,85
		1,6	35	800	1000	Вал – 500	0,6	63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35	1200	800	Втулка – 400	0,8	74,85
		–	–	800	1000	Вал – 500	0,3	63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 500	0,3	63,62
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	1200	800	Втулка – 400	0,4	74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 400	0,4	74,85
		0,8	35	1200	800		0,8	74,85
		–	–	2900	900	Вал – 500	0,4	82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	46	2500	600	Вал – 500	0,8	63,62
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 400	0,7	74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 500	0,3	74,85
		0,2	86	4000	800	Втулка – 400	12	95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 500	0,3	74,85
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 400	0,4	63,62

Вариант 36

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	80
		1,4	29	800	1000	Вал – 400	0,6	90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29	1200	800	Втулка – 300	0,8	90
		–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 400	0,3	70
		0,6	29	1200	800		0,8	80
		–	–	1200	800	Втулка – 300	0,4	80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,4	80
		0,6	29	1200	800		0,8	80
		–	–	2900	900	Втулка – 300	0,4	90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2	40	2500	600	Вал – 400	0,8	70
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,7	80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	80
		0,1	80	4000	800	Втулка – 300	12	100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 400	0,3	80
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 300	0,4	70

Вариант 37

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	80
		1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	90
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	70
		0,8	39	1200	800		0,8	80
		–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	80
		0,8	39	1200	800		0,8	80
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	70
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	80
		0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	80
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	70

Вариант 38

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		1,7	29	800	1000	Вал – 460	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	29	1200	800	Втулка – 310	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 460	0,3	120
		0,9	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 310	0,4	150
		0,9	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 460	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	40	2500	600	Вал – 460	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		0,3	80	4000	800	Втулка – 310	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 460	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 310	0,4	100

Вариант 39

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материа- ла		Стоимость осна- стки		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	150
		1,7	29	800	1000	Вал – 660	0,6	100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	29	1200	800	Втулка – 510	0,8	150
		–	–	800	1000	Вал – 660	0,3	100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	800	1000	Вал – 560	0,3	120
		0,9	29	1200	800		0,8	150
		–	–	1200	800	Втулка – 610	0,4	150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1200	800	Втулка – 510	0,4	150
		0,9	29	1200	800		0,8	150
		–	–	2900	900	Вал – 660	0,4	180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5	40	2500	600	Вал – 660	0,8	100
		–	–	1200	800			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,7	150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	150
		0,3	80	4000	800	Втулка – 510	12	190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1200	800	Вал – 660	0,3	150
		–	–	2800	600			
		–	–	800	1000	Втулка – 510	0,4	100

Вариант 40

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстановления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала		Стоимость оснастки		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тарифная ставка работ, руб.
		g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d			
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление вала	–	–	1100	700	Втулка – 300	0,3	83,85
		1,5	28	700	900	Вал – 450	0,5	72,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28	1100	700	Втулка – 300	0,7	83,85
		–	–	700	900	Вал – 450	0,4	72,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	–	–	700	900	Вал – 450	0,4	72,62
		0,7	28	1100	700		0,9	83,85
		–	–	1100	700	Втулка – 300	0,5	83,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	–	–	1100	700	Вал – 450	0,5	83,85
		0,7	28	1100	700		0,9	83,85
		–	–	2800	800	Втулка – 300	0,5	91,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39	2400	500	Вал – 450	0,9	72,62
		–	–	1100	700			
		–	–	700	900	Втулка – 300	0,8	83,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	–	–	1100	800	Вал – 450	0,4	83,85
		0,1	79	3900	700	Втулка – 300	13	104,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	–	–	1100	700	Вал – 450	0,4	83,85
		–	–	2700	500			
		–	–	700	900	Втулка – 300	0,5	72,62