Вариант 1

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 2

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,5	- 28	1100 700	700 900	Втулка — 300 Вал — 450	0,3 0,5	73,85 62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28 -	1100 700	700 900	Втулка — 300 Вал — 450	0,7 0,4	73,85 62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,7 -	- 28 -	700 1100 1100	900 700 700	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 0,9 0,5	62,62 73,85 73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,7 -	- 28 -	1100 1100 2800	700 700 800	Вал – 450 Втулка – 300	0,5 0,9 0,5	73,85 73,85 81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39 - -	2400 1100 700	500 700 900	Вал – 450 Втулка – 300	0,9	62,62 73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,1	- 79	1100 3900	800 700	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 13	73,85 94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _		1100 2700 700	700 500 900	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 0,5	73,85 62,62

Вариант 3

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 30	1300 900	900 1100	Втулка — 320 Вал — 470	рации, ч 0,5 0,7	75,85 64,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	30	1300 900	900 1100	Втулка – 320 Вал – 470	0,9 0,4	75,85 64,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,9 -	- 30 -	900 1300 1300	1100 900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4 0,9 0,5	64,62 75,85 75,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 30 -	1300 1300 3000	900 900 1000	Втулка — 320 Вал — 470	0,5 0,9 0,5	75,85 75,85 83,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 - -	41 - -	2600 1300 900	700 900 1100	Вал – 470 Втулка – 320	0,9 0,8	64,62 75,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 81	1300 4100	900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4	75,85 96,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1300 2900 900	900 700 1100	Вал – 470 Втулка –320	0,4 0,5	75,85 64,62

Вариант 4

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	дена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_i</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,5 0,7	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,9 0,4	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,9 0,5	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 560 Втулка – 410	0,5 0,9 0,5	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,9 0,8	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,5	74,85 63,62

Вариант 5

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_i</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_l , Ki	u_l , pyo/Ki	Coci, pyo	и	13	рации, ч	713
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,5	_ 28	1100 700	700 900	Втулка — 400 Вал — 550	0,3 0,5	73,85 62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28	1100 700	700 900	Втулка — 400 Вал — 550	0,7 0,4	73,85 62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,7 -	- 28 -	700 1100 1100	900 700 700	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 0,9 0,5	62,62 73,85 73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,7 -	- 28 -	1100 1100 2800	700 700 800	Вал – 550 Втулка – 400	0,5 0,9 0,5	73,85 73,85 81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3 - -	39 - -	2400 1100 700	500 700 900	Вал – 550 Втулка – 400	0,9 0,8	62,62 73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	- 0,1	- 79	1100 3900	800 700	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 13	73,85 94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1100 2700 700	700 500 900	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 0,5	73,85 62,62

Вариант 6

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	дена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 _ _	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	150 100

Вариант 7

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 35	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 35 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 35 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	46 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 86	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 8

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,4	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 300 Вал — 400	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29 -	1200 800	800 1000	Втулка – 300 Вал – 400	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,6 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,6 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 400 Втулка – 300	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2 _ _	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 400 Втулка – 300	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	- 0,1	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 9

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _i , руб		Стоимость новых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 30	1300 900	900 1100	Втулка — 320 Вал — 470	0,5 0,7	120 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5 -	30 –	1300 900	900 1100	Втулка — 320 Вал — 470	0,9 0,4	120 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,9 -	- 30 -	900 1300 1300	1100 900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4 0,9 0,5	100 120 120
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 30 -	1300 1300 3000	900 900 1000	Втулка — 320 Вал — 470	0,5 0,9 0,5	120 120 150
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 _ _	41 - -	2600 1300 900	700 900 1100	Вал – 470 Втулка – 320	0,9	100 120
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 81	1300 4100	900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4	120 160
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	-	1300 2900 900	900 700 1100	Вал – 470 Втулка –320	0,4 0,5	120 100

Вариант 10

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,5	- 38	1100 700	700 900	Втулка – 400 Вал – 550	0,3 0,5	73,85 62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	38	1100 700	700 900	Втулка — 400 Вал — 550	0,7 0,4	73,85 62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,7 -	- 38 -	700 1100 1100	900 700 700	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 0,9 0,5	62,62 73,85 73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,7 -	- 38 -	1100 1100 2800	700 700 800	Вал – 550 Втулка – 400	0,5 0,9 0,5	73,85 73,85 81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	49 - -	2400 1100 700	500 700 900	Вал – 550 Втулка – 400	0,9 0,8	62,62 73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,1	- 89	1100 3900	800 700	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 13	73,85 94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1100 2700 700	700 500 900	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 0,5	73,85 62,62

Вариант 11

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 30	1000 500	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	30 –	1000 500	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 30 -	500 1000 1000	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 30 -	1000 1000 1500	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	41 - -	2500 1200 500	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 81	1000 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1000 2800 500	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 12

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_i</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 39	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39 -	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 39 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 39 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	50 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	90	1200 4000	800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_		1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 660 Втулка –510	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 13

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции	Расход и г	цена материа- ла	Стоимост		Стоимость но-	Нормативное время на вы-	Часовая тариф- ная ставка ра-
ления	восстановления	g_i , КГ	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d	руб	полнение опе- рации, ч	бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 39	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,6	104,85 93,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39 -	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,8 0,3	104,85 93,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 39 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 0,8 0,4	93,62 104,85 104,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 39 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,8 0,4	104,85 104,85 112,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 _ _	50 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,8 0,7	93,62 104,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 90	1200 4000	800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 12	104,85 125,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 660 Втулка –510	0,3 0,4	104,85 93,62

Вариант 14

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции	Расход и г	цена материа- ла	Стоимост		Стоимость но-	Нормативное время на вы-	Часовая тариф- ная ставка ра-
ления	восстановления	g_i , кг	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d	руб	полнение опе- рации, ч	бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 410 Вал — 560	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 _ _	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 560 Втулка –410	0,3 0,4	150 100

Вариант 15

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,5 0,7	80 90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,9 0,4	90 80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,9 0,5	70 80 80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 560 Втулка – 410	0,5 0,9 0,5	80 80 90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,9	70 80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4	80 100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,5	80 70

Вариант 16

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 35	1200 800	800 1000	Втулка — 400 Вал — 500	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35 -	1200 800	800 1000	Втулка — 400 Вал — 500	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 35 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 500 Втулка – 400	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 35 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка – 400 Вал – 500	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	46 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 500 Втулка – 400	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 86	1200 4000	800 800	Вал – 500 Втулка – 400	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 500 Втулка –400	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 17

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_i</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	_ 1,4	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 300 Вал — 400	0,4 0,6	80 90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29 -	1200 800	800 1000	Втулка – 300 Вал – 400	0,8 0,3	90 80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,6 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 0,8 0,4	70 80 80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,6 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 400 Втулка – 300	0,4 0,8 0,4	80 80 90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2 _ _	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 400 Втулка – 300	0,8 0,7	70 80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,1	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 12	80 100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 0,4	80 70

Вариант 18

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 39	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,6	80 90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39 -	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,8 0,3	90 80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 39 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 0,8 0,4	70 80 80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 39 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,8 0,4	80 80 90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 _ _	50 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,8 0,7	70 80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	90	1200 4000	800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 12	80 100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 660 Втулка –510	0,3 0,4	80 70

Вариант 19

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и 1 g_i , кг	дена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,9 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 _ _	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	150 100

Вариант 20

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	1,6	_ 29	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 21

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_i</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_l , Ki	u_l , pyo/ki	Coc _i , pyo	u	1 3	рации, ч	713
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,5	_ 28	1100 700	700 900	Втулка — 300 Вал — 450	0,3 0,5	73,85 62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28 -	1100 700	700 900	Втулка — 300 Вал — 450	0,7 0,4	73,85 62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,7 -	- 28 -	700 1100 1100	900 700 700	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 0,9 0,5	62,62 73,85 73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,7 -	- 28 -	1100 1100 2800	700 700 800	Вал – 450 Втулка – 300	0,5 0,9 0,5	73,85 73,85 81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39 - -	2400 1100 700	500 700 900	Вал – 450 Втулка – 300	0,9 0,8	62,62 73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	- 0,1	- 79	1100 3900	800 700	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 13	73,85 94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1100 2700 700	700 500 900	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 0,5	73,85 62,62

Вариант 22

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и цена материала g_i , кг a_i , руб/кг		Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 30	1300 900	900 1100	Втулка – 320 Вал – 470	рации, ч 0,5 0,7	75,85 64,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5 -	30 -	1300 900	900 1100	Втулка — 320 Вал — 470	0,9 0,4	75,85 64,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,9 -	- 30 -	900 1300 1300	1100 900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4 0,9 0,5	64,62 75,85 75,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 30 -	1300 1300 3000	900 900 1000	Втулка — 320 Вал — 470	0,5 0,9 0,5	75,85 75,85 83,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 - -	41 - -	2600 1300 900	700 900 1100	Вал – 470 Втулка – 320	0,9 0,8	64,62 75,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 81	1300 4100	900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4 13	75,85 96,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	-	1300 2900 900	900 700 1100	Вал – 470 Втулка –320	0,4 0,5	75,85 64,62

Вариант 23

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	1,6	_ 29	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,5 0,7	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,9 0,4	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,9 0,5	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 560 Втулка – 410	0,5 0,9 0,5	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,9 0,8	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,5	74,85 63,62

Вариант 24

Таблица 1 – Исходные данные

таолица т	псходиые данные							
Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления		цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_і</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	u_l , pyo/Ki	Coc _i , pyo	u	1 3	рации, ч	713
	Растачивание втулки;	_	_	1100	700	Втулка – 400	0,3	73,85
A(x)	Изготовление. вала	1,5	28	700	900	Вал — 550	0,5	62,62
A ()	Изготовление втулки;	2,3	28	1100	700	Втулка – 400	0,7	73,85
A(y)	Обтачивание вала	_	_	700	900	Вал — 550	0,4	62,62
	Обтачивание вала;	_	_	700	900	Вал – 550	0,4	62,62
B(x)	Изгот. доп. рем. дет.;	0,7	28	1100	700		0,9	73,85
	Растачивание втулки	_	_	1100	700	Втулка – 400	0,5	73,85
	Растачивание втулки;	_	_	1100	700	Вал – 550	0,5	73,85
B(y)	Изгот. доп. рем. дет.;	0,7	28	1100	700		0,9	73,85
	Шлифование вала	_	_	2800	800	Втулка – 400	0,5	81,34
	Наплавка втулки и вала;	0,3	39	2400	500	Вал – 550	0,9	62,62
C(x)	Точение втулки	_	_	1100	700			
	и вала	_	_	700	900	Втулка – 400	0,8	73,85
	Развертка втулки;	_	_	1100	800	Вал – 550	0,4	73,85
C(y)	Осталивание и притирка							
	вала	0,1	79	3900	700	Втулка – 400	13	94,81
	Развертка втулки;		_	1100	700	Вал – 550	0,4	73,85
C(z)	Пластич. деформация			2700	500			
	и точение вала	_	_	700	900	Втулка – 400	0,5	62,62

Вариант 25

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	150 100

Вариант 26

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 35	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 35 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 35 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	46 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 86	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 27

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,4	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 300 Вал — 400	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,2	29 -	1200 800	800 1000	Втулка – 300 Вал – 400	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,6 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,6 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 400 Втулка – 300	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,2 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 400 Втулка – 300	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	- 0,1	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 400 Втулка – 300	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 28

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g _i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 30	1300 900	900 1100	Втулка — 320 Вал — 470	0,5 0,7	120 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5 -	30	1300 900	900 1100	Втулка — 320 Вал — 470	0,9 0,4	120 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,9 -	- 30 -	900 1300 1300	1100 900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4 0,9 0,5	100 120 120
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 30 -	1300 1300 3000	900 900 1000	Втулка — 320 Вал — 470	0,5 0,9 0,5	120 120 150
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 - -	41 - -	2600 1300 900	700 900 1100	Вал – 470 Втулка – 320	0,9 0,8	100 120
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 81	1300 4100	900 900	Вал – 470 Втулка – 320	0,4	120 160
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	-	1300 2900 900	900 700 1100	Вал – 470 Втулка –320	0,4 0,5	120 100

Вариант 29

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления		дена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос_i</i> , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
		g_i , кг	u_i , pyo/ki	COC_i , pyo	и	r J	рации, ч	777
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,5	_ 38	1100 700	700 900	Втулка — 400 Вал — 550	0,3 0,5	73,85 62,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	38	1100 700	700 900	Втулка — 400 Вал — 550	0,7 0,4	73,85 62,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,7 -	- 38 -	700 1100 1100	900 700 700	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 0,9 0,5	62,62 73,85 73,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,7 -	- 38 -	1100 1100 2800	700 700 800	Вал – 550 Втулка – 400	0,5 0,9 0,5	73,85 73,85 81,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	49 - -	2400 1100 700	500 700 900	Вал – 550 Втулка – 400	0,9 0,8	62,62 73,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	- 0,1	- 89	1100 3900	800 700	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 13	73,85 94,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1100 2700 700	700 500 900	Вал – 550 Втулка – 400	0,4 0,5	73,85 62,62

Вариант 30

Таблица 1 – Исходные данные

псходные данные							
Наименование операции восстановления		ла	стк		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
Растачивание втулки;	_	_	1000	800	Втулка — 310	0,4	74,85
Изготовление. вала	1,6	30	500	1000	Вал — 460	0,6	63,62
Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	30	1000 500	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	74,85 63,62
Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 30 -	500 1000 1000	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 30 -	1000 1000 1500	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4	41 - -	2500 1200 500	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	63,62 74,85
Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 81	1000 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	74,85 95,81
Развертка втулки; Пластич. деформация	_	-	1000 2800 500	800 600 1000	Вал – 460 Втупка –310	0,3	74,85 63,62
	Наименование операции восстановления Растачивание втулки; Изготовление. вала Изготовление втулки; Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала Развертка втулки; Осталивание и притирка вала Развертка втулки;	Наименование операции восстановления Расход и применения Растачивание втулки; Изготовление. вала — Изготовление втулки; Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки — Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Изгот. доп. рем. дет.; О,8 Илифование вала — Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала — Развертка втулки; Осталивание и притирка вала — Развертка втулки; Пластич. деформация —	Наименование операции восстановленияРасход и цена материалаРастачивание втулки; Изготовление. вала——Изготовление втулки; Обтачивание вала2,430Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки——Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Изгот. доп. рем. дет.; О,8 30 Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала——Развертка втулки; Осталивание и притирка вала——Развертка втулки; Пластич. деформация——	Наименование операции восстановления $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Наименование операции восстановленияРасход и цена материа- сткиСтоимость осна- стки g_i , кг a_i , руб/кг Coc_i , руб d Растачивание втулки;——1000800Изготовление втулки;2,4301000800Обтачивание вала——5001000Обтачивание вала;——5001000Изгот. доп. рем. дет.;0,8301000800Растачивание втулки——1000800Изгот. доп. рем. дет.;0,8301000800Изгот. доп. рем. дет.;0,8301000800Изгот. доп. рем. дет.;0,8301000800Шлифование вала——1500900Наплавка втулки и вала;0,4412500600Точение втулки——1200800и вала——5001000Развертка втулки;———1000800Развертка втулки;———1000800Развертка втулки;———1000800Развертка втулки;———1000800Пластич. деформация———1000800	Наименование операции восстановления Расход и цена материала Стоимость оснастки Стоимость новых деталей, руб Растачивание втулки; Изготовление. вала 1,6 30 500 1000 Втулка – 310 Изготовление втулки; Обтачивание вала 2,4 30 1000 800 Втулка – 310 Обтачивание вала; Обтачивание вала; Обтачивание вала; Обтачивание вала; Обтачивание вала; Обтачивание втулки - - 500 1000 Вал – 460 Изгот. доп. рем. дет.; Обтачивание втулки; Обтачивание втулки и вала; Обтачивание втулки и вала; Обтачивание втулки; Обтатачивание втулки; Обтатачивание втулки; Обтатачивание втулки; Обтатачивание втулки; Обтатачивание вала - - 1000 800 Втулка – 310 Вал – 460 Развертка втулки; Осталивание и притирка вала - - 1000 800 Вал – 460 Развертка втулки; Осталивание и притирка вала 0,2 81 4000 800 Вал – 460 Развертка втулки; Осталивание и притирка вала - - 1000 800 Вал	Наименование операции восстановленияРасход и цена материалаСтоимость оснасткиСтоимость новых деталей, рубНормативное время на выполнение операции, чРастачивание втулки; Изготовление. вала— — 1000 800 1000 800 1000 8лл 460Втулка – 310 0,4 8лл 460О,4 8лл 460Изготовление втулки; Обтачивание вала; Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; О,8 30 1000 800 800 800 800 800 800 800 800 8

Вариант 31

Таблица 1 – Исходные данные

таолица т	теходиме данные							
Вариант восстанов-	Наименование операции восстановления	Расход и г	цена материа- ла	Стоимост		Стоимость но- вых деталей,	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра-
ления	восстановления	g_i , КГ	a_i , руб/кг	Coc_i , руб	d	руб	рации, ч	бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки;	_	-	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
. ,	Изготовление. вала	1,6	39	800	1000	Вал – 660	0,6	63,62
A (31)	Изготовление втулки;	2,4	39	1200	800	Втулка – 510	0,8	74,85
A(y)	Обтачивание вала	_	_	800	1000	Вал – 660	0,3	63,62
	Обтачивание вала;	_	_	800	1000	Вал – 660	0,3	63,62
B(x)	Изгот. доп. рем. дет.;	0,8	39	1200	800		0,8	74,85
	Растачивание втулки	_	_	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
	Растачивание втулки;	-	_	1200	800	Втулка – 510	0,4	74,85
B(y)	Изгот. доп. рем. дет.;	0,8	39	1200	800		0,8	74,85
	Шлифование вала	_	_	2900	900	Вал – 660	0,4	82,34
	Наплавка втулки и вала;	0,4	50	2500	600	Вал – 660	0,8	63,62
C(x)	Точение втулки	_	_	1200	800			
	и вала	_	_	800	1000	Втулка – 510	0,7	74,85
	Развертка втулки;	-	_	1200	800	Вал – 660	0,3	74,85
C(y)	Осталивание и притирка							
	вала	0,2	90	4000	800	Втулка – 510	12	95,81
	Развертка втулки;	_	_	1200	800	Вал – 660	0,3	74,85
C(z)	Пластич. деформация			2800	600			
	и точение вала	_	_	800	1000	Втулка –510	0,4	63,62

Вариант 32

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 39	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,6	104,85 93,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39 -	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,8 0,3	104,85 93,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 39 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 0,8 0,4	93,62 104,85 104,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 39 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,8 0,4	104,85 104,85 112,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	50 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,8 0,7	93,62 104,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	90	1200 4000	800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 12	104,85 125,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 660 Втулка –510	0,3 0,4	104,85 93,62

Вариант 33

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 410 Вал — 560	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 560 Втулка –410	0,3 0,4	150 100

Вариант 34

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_i, \text{кг}$	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,5 0,7	80 90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 410 Вал — 560	0,9 0,4	90 80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,9 0,5	70 80 80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	_ 29 _	1200 1200 2900	800 800 900	Вал – 560 Втулка – 410	0,5 0,9 0,5	80 80 90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,9 0,8	70 80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 560 Втулка – 410	0,4	80 100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 560 Втулка – 410	0,4 0,5	80 70

Вариант 35

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_{i}, \text{кг}$	цена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 35	1200 800	800 1000	Втулка — 400 Вал — 500	0,4 0,6	74,85 63,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	35 -	1200 800	800 1000	Втулка — 400 Вал — 500	0,8 0,3	74,85 63,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,8 -	- 35 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 500 Втулка – 400	0,3 0,8 0,4	63,62 74,85 74,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,8 -	- 35 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 400 Вал — 500	0,4 0,8 0,4	74,85 74,85 82,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 - -	46 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 500 Втулка – 400	0,8 0,7	63,62 74,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	- 86	1200 4000	800 800	Вал – 500 Втулка – 400	0,3 12	74,85 95,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 500 Втулка –400	0,3 0,4	74,85 63,62

Вариант 36

Таблица 1 – Исходные данные

таолица т	псходные данные							
Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления		цена материа-	Стоимост	И	Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе-	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
ления		g_i , кг	<i>a_i</i> , руб∕кг	Coc_i , руб	d	руо	рации, ч	001, pyo.
A (xr)	Растачивание втулки;	_	_	1200	800	Втулка – 300	0,4	80
A(x)	Изготовление. вала	1,4	29	800	1000	Вал – 400	0,6	90
A (~~)	Изготовление втулки;	2,2	29	1200	800	Втулка – 300	0,8	90
A(y)	Обтачивание вала	_	_	800	1000	Вал – 400	0,3	80
	Обтачивание вала;	_	_	800	1000	Вал – 400	0,3	70
B(x)	Изгот. доп. рем. дет.;	0,6	29	1200	800		0,8	80
	Растачивание втулки	_	_	1200	800	Втулка – 300	0,4	80
	Растачивание втулки;	_	_	1200	800	Вал – 400	0,4	80
B(y)	Изгот. доп. рем. дет.;	0,6	29	1200	800		0,8	80
	Шлифование вала	_	_	2900	900	Втулка – 300	0,4	90
	Наплавка втулки и вала;	0,2	40	2500	600	Вал – 400	0,8	70
C(x)	Точение втулки	_	_	1200	800			
	и вала	_	_	800	1000	Втулка – 300	0,7	80
	Развертка втулки;	_	_	1200	800	Вал – 400	0,3	80
C(y)	Осталивание и притирка							
	вала	0,1	80	4000	800	Втулка – 300	12	100
	Развертка втулки;	_	_	1200	800	Вал – 400	0,3	80
C(z)	Пластич. деформация			2800	600			
	и точение вала	_	_	800	1000	Втулка – 300	0,4	70

Вариант 37

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на выполнение операции, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,6	- 39	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,6	80 90
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,4	39 -	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,8 0,3	90 80
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,8 -	- 39 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 0,8 0,4	70 80 80
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	0,8 -	- 39 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,8 0,4	80 80 90
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,4 _ _	50 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,8 0,7	70 80
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,2	90	1200 4000	800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 12	80 100
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	_ _	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 660 Втулка –510	0,3 0,4	80 70

Вариант 38

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 310 Вал — 460	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,9 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 310 Вал — 460	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 460 Втулка – 310	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 460 Втулка – 310	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	- -	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 460 Втулка –310	0,3 0,4	150 100

Вариант 39

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и г g_i , кг	цена материала a_i , руб/кг	Стоимост сткі Сос _і , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,7	- 29	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,6	150 100
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,5	29 -	1200 800	800 1000	Втулка — 510 Вал — 660	0,8 0,3	150 100
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	- 0,9 -	- 29 -	800 1200 1200	1000 800 800	Вал – 560 Втулка – 610	0,3 0,8 0,4	120 150 150
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,9 -	- 29 -	1200 1200 2900	800 800 900	Втулка — 510 Вал — 660	0,4 0,8 0,4	150 150 180
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,5 - -	40 - -	2500 1200 800	600 800 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,8 0,7	100 150
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	0,3	- 80	1200 4000	800 800	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 12	150 190
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	-	1200 2800 800	800 600 1000	Вал – 660 Втулка – 510	0,3 0,4	150 100

Вариант 40

Таблица 1 – Исходные данные

Вариант восстанов- ления	Наименование операции восстановления	Расход и I $g_i, \text{кг}$	дена материа- ла a_i , руб/кг	Стоимост сткі <i>Сос</i> _i , руб		Стоимость но- вых деталей, руб	Нормативное время на вы- полнение опе- рации, ч	Часовая тариф- ная ставка ра- бот, руб.
A(x)	Растачивание втулки; Изготовление. вала	- 1,5	- 28	1100 700	700 900	Втулка — 300 Вал — 450	0,3 0,5	83,85 72,62
A(y)	Изготовление втулки; Обтачивание вала	2,3	28 -	1100 700	700 900	Втулка — 300 Вал — 450	0,7 0,4	83,85 72,62
B(x)	Обтачивание вала; Изгот. доп. рем. дет.; Растачивание втулки	0,7 -	- 28 -	700 1100 1100	900 700 700	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 0,9 0,5	72,62 83,85 83,85
B(y)	Растачивание втулки; Изгот. доп. рем. дет.; Шлифование вала	- 0,7 -	- 28 -	1100 1100 2800	700 700 800	Вал – 450 Втулка – 300	0,5 0,9 0,5	83,85 83,85 91,34
C(x)	Наплавка втулки и вала; Точение втулки и вала	0,3	39 - -	2400 1100 700	500 700 900	Вал – 450 Втулка – 300	0,9	72,62 83,85
C(y)	Развертка втулки; Осталивание и притирка вала	- 0,1	- 79	1100 3900	800 700	Вал – 450 Втулка – 300	0,4	83,85 104,81
C(z)	Развертка втулки; Пластич. деформация и точение вала	-	- -	1100 2700 700	700 500 900	Вал – 450 Втулка – 300	0,4 0,5	83,85 72,62