

**Приложение 2. Варианты заданий**

Вариант	Болт			Шпилька				Винт М10, ГОСТ	Шпонка, ГОСТ	Условные обозначения сварных швов
	Наружный диаметр	Шаг резьбы	Количество	Наружный диаметр	Шаг резьбы	Количество	ГОСТ			
1	14	1,5	6	16	2	4	22038-75	17473-80	23360-78	T6, C2
2	16	2	4	14	1,5	6	22038-76	17475-80	24071-80	T1, C17
3	18	2,5	4	16	1,5	4	22032-76	1491-80	23360-78	T6, C8
4	14	1,5	6	18	2,5	4	22032-76	17473-80	24071-80	T1, C6
5	16	1,5	4	18	1,5	4	22034-76	1491-80	24071-80	T6, C17
6	20	1,5	4	16	2	4	22034-76	17473-80	24071-80	T1, C8
7	18	1,5	4	14	1,5	6	22032-76	17475-80	23360-78	T6, C2
8	20	1,5	4	18	2,5	4	22032-76	1491-80	23360-78	T1, C17
9	14	1,5	6	16	1,5	4	22034-76	17475-80	24071-80	T6, C8
10	16	2	4	14	2	6	22034-76	17473-80	24071-80	T1, C2
11	18	1,5	4	16	2	4	22034-76	1491-80	24071-80	T6, C17
12	14	2	6	16	1,5	4	22034-76	17475-80	23360-78	T1, C8
13	16	1,5	4	18	2,5	4	22032-76	17473-80	23360-78	T6, C5
14	16	2	4	18	2,5	4	22034-76	17475-80	23360-78	T1, C17
15	18	1,5	4	14	2	6	22038-76	17473-80	23360-78	T6, C8
16	20	2,5	4	18	1,5	4	22034-76	17475-80	24071-80	T1, C2
17	14	2	6	16	1,5	4	22034-76	1491-80	24071-80	T6, C17
18	16	1,5	4	14	2	6	22038-76	1491-80	23360-78	T1, C8
19	18	2,5	4	16	2	4	22038-76	17473-80	23360-78	T6, C2
20	14	1,5	6	18	1,5	4	22034-76	1491-80	24071-80	T1, C17
21	16	2	4	18	1,5	6	22032-76	1491-80	23360-78	T6, C8
22	20	2,5	4	16	1,5	4	22038-76	17475-80	23360-78	T1, C2
23	18	2	4	14	2	6	22038-76	1491-80	24071-80	T6, C7

Вариант	Болт			Шпилька				Винт М10, ГОСТ	Шпонка, ГОСТ	Условные обозначения сварных швов
	Наружный диаметр	Шаг резьбы	Количество	Наружный диаметр	Шаг резьбы	Количество	ГОСТ			
21	16	2	4	18	1,5	6	22032-76	1491-80	23360-78	Т6, С8
22	20	2,5	4	16	1,5	4	22038-76	17475-80	23360-78	Т1,С2
23	18	2	4	14	2	6	22038-76	1491-80	24071-80	Т6, С7
24	14	2	6	18	2,5	4	22034-76	1491-80	23360-78	Т1, С8
25	14	2	6	16	2	4	22032-76	17475-80	24071-80	Т6, С2
26	16	1,5	4	14	1,5	6	22034-76	17475-80	23360-78	Т1, С17
27	18	1,5	4	16	1,5	4	22032-76	17473-80	24071-80	Т6, С8
28	20	2,5	4	14	1,5	6	22034-76	1491-80	24071-80	Т1, С2
29	18	2,5	4	14	1,5	6	22034-76	17473-80	24071-80	Т6, С17
30	20	1,5	4	14	2	6	22038-76	17475-80	23360-78	Т1, С8
31	14	1,5	6	18	2,5	4	22032-76	17473-80	24071-80	Т1, С2
32	16	1,5	4	18	1,5	4	22-34-76	1491-80	24071-80	Т6, С17

Примечания:

1. Резьба метрическая, ГОСТ 8724-81.
2. Болты, ГОСТ 7798-70.
3. Гайки, ГОСТ 5915-70 (исполнение 2).
4. Шайбы, ГОСТ 11371-78 (исполнение 1).
5. Сварные швы выполнены электродуговой ручной сваркой. Швы односторонние, сплошные.