

# Сопротивление шпунта вдавливанию — (17)

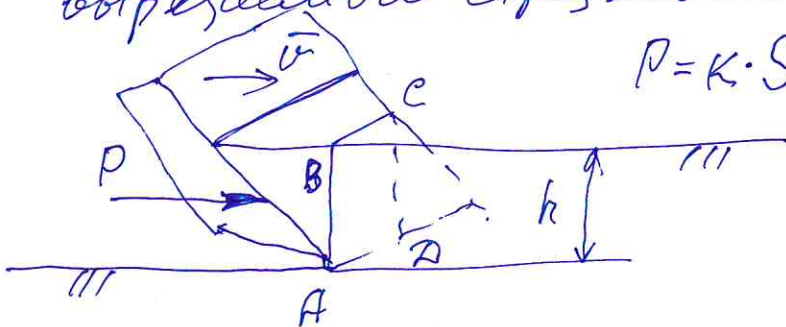
оценивается ~~определяется~~ коэф. сопротивления шпунта  $R_0$  — Нагрузкой на  $1 \text{ см}^2$  опорной поверхности, под действием которой опорная поверхность погружается в материал на  $1 \text{ см}$ .

Доп. нагрузкой  $R_0$  для СДМ считается та же нагрузка, которая вызывает погружение шпунта не более  $6 \div 12 \text{ см}$  в шпунт.

Зависит от вида и состава шпунта. Приводится в таблицах (табл. 9, стр. 42).

## Сопротивление резанию шпунта $R, H$ .

оценивается через уд. сопротивление резанию,  $K, H/\text{см}^2$ , т.е. усилием отнесенным к единице площади поперечного сечения вырезаемой стружки.



$$P = K \cdot S_{ABCD} = K \cdot b \cdot h, H$$

$K$  — уд. сопр. резанию  
 $b$  — ширина шпунта;  
 $h$  — толщина вырез. стружки.

Численные значения  $K$  опред. экспериментально, для разных шпунтов, естественно зависит от параметров шпунта, режима резания, параметров  $P, D$ .

инж. Зеленин А.Н. предложил разбить шпунты на категории по значениям  $K$ . (10 категорий).  
~~Сейчас~~ Сейчас 8 категорий —  
4 кат. — талые шпунты; 4 — мерзлые.